



**CAPSOLAR CST**

**AGUA CALIENTE SANITARIA**

**USO DOMÉSTICO E INDUSTRIAL**

**Ahora las 24 horas y los 365 días del año**

**ACS hasta 55°C**



# Equipo Solar Compacto

## Termodinámico

CST

COMPACTO

### *Equipo compacto termodinámico para producción de A.C.S.*

**El Compacto** es un novedoso sistema de calentamiento de agua de alta eficiencia energética, basado en el sistema de bomba de calor con ganancia solar, que utiliza como evaporador un panel termodinámico y/o un intercambiador interior, capaces de absorber la energía solar y ambiental, logrando un aumento del rendimiento global del equipo. La energía captada se transmite al agua a través de un intercambiador de calor o condensador

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Calentador de agua por bomba de calor con panel termodinámico integrado en el equipo.
- Agua caliente hasta 55 °C sólo con sistema termodinámico.
- Depósito acumulador en acero inoxidable.
- Unidad compacta, carcasa en acero lacado.
- Compresor de alta eficiencia.
- Refrigerante ecológico R134a.
- Condensador en aluminio.
- Aislamiento en poliuretano inyectado 40 kg/m<sup>3</sup>.
- Sistemas de protección frente a altas presiones y temperaturas de operación.
- Válvula de expansión termostática.
- Sistema auxiliar eléctrico de emergencia y antilegionela.
- Todos los equipos son probados en fábrica antes de ser enviados.



Cumple con el HE4  
"Contribución Solar Mínima"  
del CTE



# Equipo Solar Compacto

## Termodinámico

# CST

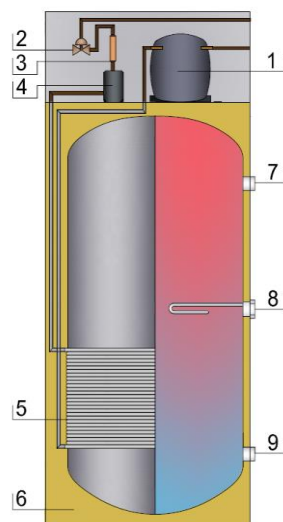
# COMPACTO

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CST COMPACTO

Modelo	CST100 L	CST200 L	CST250 L	CST300 L
Capacidad térmica media (solo termodinámica)	2000 W			
Rango de potencia consumida media (termodinámica)	300-500 W			
Potencia consumida máxima (termodinámica + resistencia)	2000 W			
Tensión / frecuencia	230 V / 1 ph / 50 Hz			
Rango de temperatura ambiente	-5°C-			
Rango COP	3-7			
Volumen del acumulador	100	200	250	300
Peso vacío (kg)	70	85	105	120
Rango de temperatura ACS con termodinámica	45-			
Presión máxima de trabajo	6 bar			
Fluido refrigerante	R134a			
Conexiones entrada / salida de agua fría / caliente	3/4"			
Conexiones ÉLITE-panel termodinámico	1/4-3/8"			

### Componentes del Sistema

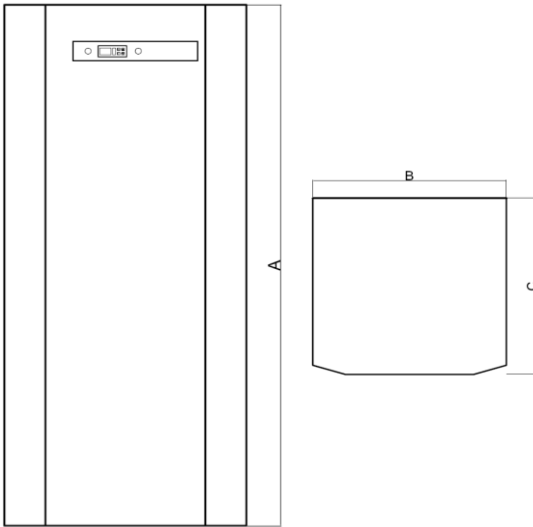
1. Compresor alta eficiencia
2. Válvula de expansión
3. Filtro
4. Calderín
5. Condensador aluminio
6. Aislamiento
7. Salida de agua caliente
8. Resistencia eléctrica
9. Entrada agua red



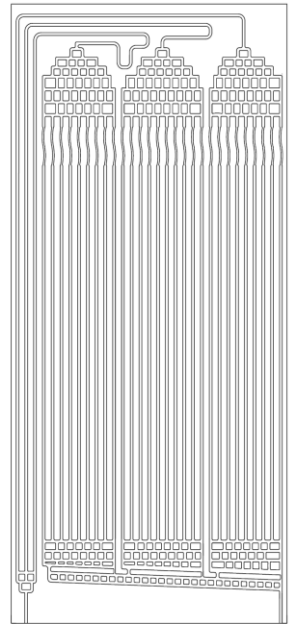
# Equipo Solar Compacto Termodinámico

## CST COMPACTO

### Dimensiones Equipo



### Dimensiones Panel Termodinámico



1960 x 920 x 20 mm

Modelo	A(mm)	B(mm)	C(mm)
CST100	910	590	575
CST200	1360	590	575
CST250	1678	590	545
CST300	1925	590	575



#### *Equipo elite termodinámico para producción de A.C.S.*

El calentador **élite** de agua innovador, basado en el sistema de bomba de calor capaz de captar la energía ambiental para calentar agua de forma eficiente, con consumos muy reducidos frente a los sistemas habituales. Incluso alcanza rendimientos hasta unos 20% superiores a los sistemas solares térmicos del mercado.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



- Calentador de agua por bomba de calor con un intercambiador interno.
- Depósito acumulador en acero inoxidable.
- Unidad compacta, carcasa en acero lacado.
- Compresor de alta eficiencia.
- Refrigerante ecológico R134a.
- Condensador en aluminio.
- Aislamiento en poliuretano inyectado 40 kg/cm<sup>3</sup>.
- Sistemas de protección frente a altas presiones y temperaturas de operación.
- Válvula de expansión termostática.
- Sistema auxiliar eléctrico.
- Sistema recuperador de calor opcional para locales con elevada carga térmica.
- Todos los equipos son probados en fábrica antes de ser enviados



Cumple con el HE4  
"Contribución Solar Mínima"  
del CTE



# Equipo Solar Élite

## Termodinámico

# CST

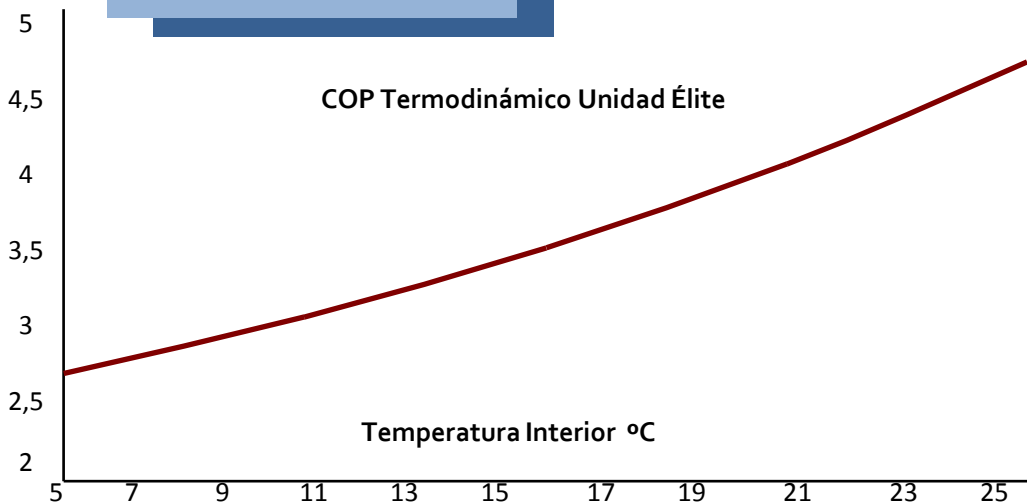
# ÉLITE

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ELITE

Modelo	CST100	CST200	CST250	CST300	Rango de temperatura ACS	45-		
Capacidad térmica media (solo termodinámica)	2000 W				Presión máxima de trabajo	6 bar		
Potencia consumida media (termodinámica)	500 W				Fluido refrigerante	R134a		
Potencia consumida máxima (termodinámica + resistencia)	2000 W				Conexiones entrada / salida de agua fría / caliente	3/4"		
Tensión / frecuencia	230 V / I ph / 50 Hz				Tipo de aislamiento	PUR 40kg/m <sup>3</sup>		
Rango de temperatura ambiente	5°C-				Dimensiones embalaje (alto x ancho x profundo)	910 x 650 x 680	1360 x 650 x 680	1920 x 650 x 680
Coefficiente de rendimiento medio COP	3-7							
Volumen del acumulador	100	200	250	300	Potencia del ventilador doble	45 W		
Peso aprox. del equipo en vacío	70	90	105	120				
Dimensiones (alto x ancho x profundo)(AxBxC)	910 x 590x 575	1360 x 590x 575	1678 x 590x 575	1925 x 590x 575	Clase de protección	IP 20		

### Datos de Funcionamiento

### COP Termodinámico Unidad Élite

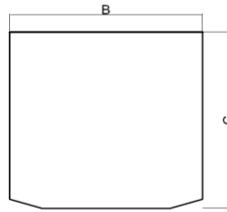
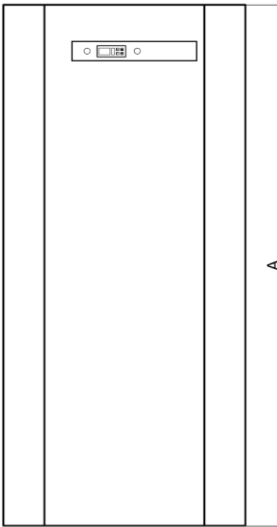


# Equipo Solar Élite

## Termodinámico

CST  
ÉLITE

### Dimensiones Equipo



Modelo	A(mm)	B(mm)	C(mm)
CST100	910	590	575
CST200	1360	590	575
CST250	1678	590	575
CST300	1925	590	575



# Equipo Solar Élite Mural

## Termodinámico

CST

ÉLITE MURAL

*Equipo Élite Mural termodinámico para producción de A.C.S.*

¡Innovación Revolucionaria!

La revolución de nuestra bomba de calor es muy simple; ahorro en emisiones de CO<sub>2</sub> con respecto a las energías fósiles, funciona desde 0°C hasta 45°C y permite un ahorro energético de hasta 75%

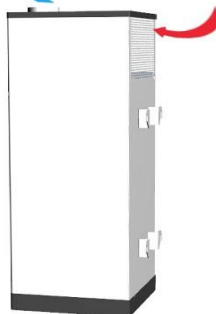
***Agua caliente sanitaria todo el año, sin equipos auxiliares***

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Cobertura total de la demanda de ACS
- Ahorro energético, ocupando el mínimo espacio
- Fácil instalación y emplazamiento
- Incorpora sistema auxiliar eléctrico
- Tiempo de recuperación reducido
- Compresor de alto rendimiento
- Refrigerante ecológico R134a
- Condensador de Aluminio
- Aislamiento térmico de alta densidad en espuma de poliuretano inyectado 40 Kg/m<sup>3</sup>
- Sistema de protección frente a altas presiones y temperaturas de funcionamiento

**110 L - 45-55°C**

Extracción de aire hacia el Exterior



Aspiración del Aire al interior de la Vivienda



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CST 110 L Mural	
Capacidad térmica media (sólo termodinámica)(W)	2000 w
Potencia consumida media (sólo termodinámica)((W)	300 - 500 W
Potencia máxima consumida (W)	2000 w
Tensión / frecuencia	230 V / I ph / 50 Hz
Rango de temperatura	0-45°C
Rango COP	3-5
Volumen del acumulador (L)	110 L
Dimensiones (alto x ancho x profundo) (mm)	1200X450X450

### Un rendimiento superior

Rendimiento superior al del resto de sistemas. Las bombas de calor aerotérmicas son uno de los sistemas más rentables del mercado. Su gran eficiencia energética permite restituir hasta 4 veces más la energía consumida, lo que permite una rápida amortización de la inversión.

Energía más económica con la menor emisión de CO<sup>2</sup>



# Equipo Solar Independiente

## Termodinámico

CST

INDEPENDIENTE

*Equipo independiente termodinámico para producción de A.C.S. grande volumen.*

**Independientes** se utilizan cuando la demanda de acumulación es mayor y colectiva, como por ejemplo: hospitales, residencias, gimnasios, comunidad de vecinos, polideportivos...en este tipo de instalaciones implica el uso de grandes depósitos.

La instalación de estos equipos en este tipo de edificios presentan numerosas ventajas:



Cumple con el HE4  
"Contribución Solar Mínima"  
del CTE

### VENTAJAS

- No es necesaria la instalación individual por cada vivienda o bloque, por lo que se ahorra en espacio.
- Al ser un sistema definitivo no se necesitan calderas de apoyo ni duplicación de sistemas que suponen un sobrecoste.
- Gracias a las características que presentan los paneles solares termodinámicos se pueden adecuar en cualquier tipo de cubierta y orientación.

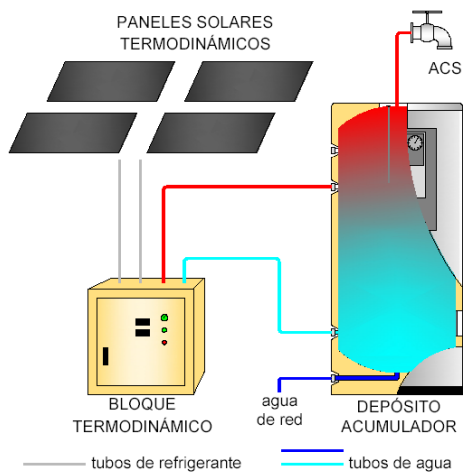
# Equipo Solar Independiente

## Termodinámico

# CST

# INDEPENDIENTE

Modelo	Litros
CST 800 L Indep.	800 L
CST 1.000 L Indep.	1.000 L
CST 1.500 L Indep.	1.500 L
CST 2.000 L Indep.	2.000 L
CST 3.000 L Indep.	3.000 L
CST 4.000 L Indep.	4.000 L
CST 5.000 L Indep.	5.000 L



Modelo	Unds.	CST 800 L	CST 1000 L	CST 1500 L	CST 2000 L	CST 3000 L	CST 4000 L	CST 5000 L	
Potencia calorífica nominal *	kW	7	8,5	13,1	15,8	23,4	27,8	32,3	
Intensidad absorbida	A	7,8	9,1	16,1	19,4	9,93	9,6	13,2	
Potencia eléctrica nominal	kW	1,7	2	3,4	4	5,8	6,8	7,8	
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	230 / 1 / 50			380 / 3 / 50				
Nº paneles	Ud.	4	6	8	12	16	20	24	
Cantidad de compresores	Ud.	1							
Tipo de compresor		Piston			Scroll				
Conexión del agua (entrada/salida)	Pulg.	1							
Caudal mínimo de agua en el compresor	l/s	0,32	0,40	0,63	0,75	1,18	1,54	2,2	
Dimensiones panel (long/ alt/ prof)	mm	1700 / 800 / 25				1960 / 920 / 20			
Peso panel	kg	6.2				8.0			
Dimensiones equipo (long/ alt/ prof)	mm	880 / 630 / 430				880 / 495 / 750			
Superficie de captación	m <sup>2</sup>	10,9	16,3	21,8	32,6	57,6	86,4	115.2	
Válvula de expansión		Electrónica							
Dimensión del Acumulador		a consultar							



# CAPSOLAR CST

## Contacto

CAPSOLAR CST, S.L

Avenida de los Labradores, 5 Local

28760 – Tres Cantos (Madrid)

Tlf.: 91 804 26 12 – 606 46 53 23

E-mail.: [info@capsolarcst.com](mailto:info@capsolarcst.com)

Web.: [www.capsolarcst.com](http://www.capsolarcst.com)

